



Техническа спецификация

„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА по обособени позиции, както следва:

Обособена позиция 1. Линия за боядисване чрез впръскване с вакуумно изпарителна машина за покритие

Обособена позиция 2. Автоматична ситопечатна машина”

ДМА	Количество	Минимани технически и функционални изисквания
Обособена позиция 1. Линия за боядисване чрез впръскване с вакуумно изпарителна машина за покритие	1бр.	<p>Линия за боядисване чрез впръскване със следните характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Диаметър на стъклената бутилка: от 40 до 90мм; – Височина на стъклената бутилка: от 100 до 350мм; – Производителност: препоръчителна скорост на линията: 3 метра/минута; – Бои на водна основа, частично (дъното) или напълно покриващи бутилката; – Метод на изпичане: чрез електрически нагреватели; – Екипировка с електростатичен високооборотен пулверизатор и конвенционален въздушен пистолет; <p>Вакуумно изпарителната машина със следните характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Вакуумна камера с вертикален дизайн с две врати; – Диаметър на вакуумната камера: 1500мм.
ДМА	Количество	Минимани технически и функционални изисквания
Обособена позиция 2. Автоматична ситопечатна машина	1бр.	<ul style="list-style-type: none"> – Възможност за печат върху гърлото на бутилка (в зависимост от конкретния дизайн); – Снабдена със Система за оптична регистрация на марки от стъкло или предварително отпечатани обекти на тялото на бутилката; – Комплектована с конвейр за зареждане и разтоварване на готовата продукция – Скорост на печат – мин. 30-50 бр./мин. (в зависимост от формата на бутилката и печатния дизайн); – Брой печатни станции – мин. 3 печатни станции на индексирателната маса; – Брой станции за изпичане с UV – мин.3 станции; – Възможности за печат в зависимост от формата на бутилката-цилиндрична, овална, плоска, квадратна, многостенна; – Индексирателна маса със серво задвижване.