



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

За избор на изпълнител с предмет „Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА по обособени позиции, както следва:

Обособена позиция 1. Линия за боядисване чрез впръскване с вакуумно изпарителна машина за покритие

Обособена позиция 2. Автоматична ситопечатна машина”, в публичната покана възложителят е посочил критерий за оценка на офертите „Икономически най-изгодна оферта”.

Обособена позиция 1. Линия за боядисване чрез впръскване с вакуумно изпарителна машина за покритие

В „Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

| Показател – П (наименование) | Относително тегло | Максимално възможен брой точки | Символно обозначение |
|---------------------------------|-------------------|--------------------------------|----------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. Предложена цена – П1 | 50 % (0,50) | 100 | Т ц |
| 2. Гаранционна поддръжка – П2 | 50 % (0,50) | 100 | Т г |

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,50.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена;
- „C_n” е цената на n-я участник.



Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_1 = Т_ц \times 0,50, \text{ където:}$$

➤ „0,50” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Гаранционна поддръжка”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,50.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на гаранционната поддръжка. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 1.

Таблица № 1

| Гаранционна поддръжка | Параметри | Точки |
|---|-------------------------|------------------|
| 1. Гаранционна поддръжка | > 1 години и ≤ 2 години | 5 точки |
| | > 2 години и < 3 години | 20 точки |
| | ≥ 3 години | 40 точки |
| 2. Време за реакция за техническо обслужване (констатиране на възникнала повреда) - в часове, считано от подаден сигнал за възникналата повреда | ≤ 6 часа | 30 точки |
| | > 6 часа и ≤ 10 часа | 20 точки |
| | > 10 часа и ≤ 12 часа | 10 точки |
| | > 12 часа | 3 точка |
| 3. Време за отстраняване на повреда – в часове, считано от часа на констатиране на възникнала повреда | ≤ 8 часа | 30 точки |
| | > 8 часа и ≤ 16 часа | 20 точки |
| | > 16 часа и ≤ 24 часа | 10 точки |
| | > 24 часа | 3 точка |
| Максимален брой точки по Показател 2 – „Гаранционна поддръжка” | | 100 точки |

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т_г \times 0,50, \text{ където:}$$

➤ “0,50” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по двата показателя, изчислени по формулата: $КО = П_1 + П_2$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.



В случай, че двама или повече кандидати в процедурата получат равни комплексни оценки, за изпълнител се избира кандидатът, който има повече точки по показател: Предложена цена (П1).

В случай, че и след това има кандидати с равен брой точки, за изпълнител се избира кандидатът, който е подал офертата си за участие в процедурата (съгласно регистъра за получените оферти) пръв.

Обособена позиция 2. Автоматична ситопечатна машина

В „Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

| Показател – П (наименование) | Относително тегло | Максимално възможен брой точки | Символно обозначение |
|---------------------------------|-------------------|--------------------------------|----------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. Предложена цена – П1 | 50 % (0,50) | 100 | Т ц |
| 2. Гаранционна поддръжка – П2 | 50 % (0,50) | 100 | Т г |

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,50.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т ц = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_1 = Т ц \times 0,50, \text{ където:}$$



➤ „0,50” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Гаранционна поддръжка”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,50.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на гаранционната поддръжка. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 2.

Таблица № 2

| Гаранционна поддръжка | Параметри | Точки |
|---|-------------------------|------------------|
| 1. Гаранционна поддръжка | > 1 години и ≤ 2 години | 5 точки |
| | > 2 години и < 3 години | 20 точки |
| | ≥ 3 години | 40 точки |
| 2. Време за реакция за техническо обслужване (констатиране на възникнала повреда) - в часове, считано от подаден сигнал за възникналата повреда | ≤ 6 часа | 30 точки |
| | > 6 часа и ≤ 10 часа | 20 точки |
| | > 10 часа и ≤ 12 часа | 10 точки |
| | > 12 часа | 3 точка |
| 3. Време за отстраняване на повреда – в часове, считано от часа на констатиране на възникнала повреда | ≤ 8 часа | 30 точки |
| | > 8 часа и ≤ 16 часа | 20 точки |
| | > 16 часа и ≤ 24 часа | 10 точки |
| | > 24 часа | 3 точка |
| Максимален брой точки по Показател 2 – „Гаранционна поддръжка” | | 100 точки |

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т_Г \times 0,50, \text{ където :}$$

➤ “0,50” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по двата показателя, изчислени по формулата: $КО = П_1 + П_2$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

В случай, че двама или повече кандидати в процедурата получат равни комплексни оценки, за изпълнител се избира кандидатът, който има повече точки по показател: Предложена цена (П1).

В случай, че и след това има кандидати с равен брой точки, за изпълнител се избира кандидатът, който е подал офертата си за участие в процедурата (съгласно регистъра за получените оферти) пръв.